

Las empresas Weckenmann, Vollert y Unitechnik fabrican con Prilhofer plantas para la construcción de chalés de alta calidad

Un consorcio alemán construye en Tailandia la planta de prefabricados de hormigón más grande del mundo

Actualmente, en Bangkok (Tailandia), se está construyendo con tecnología alemana de producción la mayor planta del mundo de prefabricados de hormigón: las empresas Weckenmann Anlagentechnik, Vollert Anlagenbau y Unitechnik llevan a cabo

conjuntamente este gran proyecto junto con Christian Prilhofer Consulting. Con la nueva planta de producción se podrá satisfacer la creciente demanda del mercado tailandés de chalés de alto nivel.

La fábrica hace posible llevar a cabo una logística exacta del material y elaborar a diario con racionalidad 1230 toneladas de materia prima y productos prefabricados -esto supone un rendimiento diario de diez viviendas completas-. Al mes se deben producir alrededor de 110.000 m² de paredes de hormigón.

La nueva planta alcanza una elevada capacidad manteniendo al mismo tiempo una alta calidad constante y permite fabricar piezas con formas geométricas variables. Cuando se inicie la producción en la planta se tiene previsto producir

ocho tipos diferentes de chalés. De todas formas no supone ningún problema realizar otros tipos más adelante pues la construcción de la planta permite ampliar la variedad de los tipos como se desee.

Para la nueva fábrica, la empresa Weckenmann Anlagentechnik suministró un total de 90 paletas de encofrado con una dimensión de 3,5 x 13,5 m. Con su plotter especial de gran tamaño, el diseño de las paredes se dibuja a escala 1:1 directamente sobre las paletas de los encofrados. De este modo se garantiza que todos los accesorios y los huecos para las

puertas y ventanas se sitúen en el lugar adecuado. Por medio de un sistema de encofrado de construcción modular con perfiles, se lleva a cabo el encofrado perimetral de los contornos de los elementos que se van a fabricar de acuerdo a las formas geométricas de las piezas dibujadas. Los perfiles se fijan a las mesas de encofrado con potentes imanes permanentes que mantienen en su posición a los perfiles durante todo el proceso de producción. El relleno de las paletas de encofrado con hormigón se lleva a cabo por medio de un distribuidor de hormigón. Las superficies de los prefabricados se alisan mecánicamente quedando listas para ser pintadas.

El flujo de material de la planta se realiza a través de un sistema de circuito de paletas que desplaza las paletas de encofrado por las diferentes estaciones de trabajo en ciclos de un minuto. De este modo se garantiza una logística de producción flexible. Este sistema del circuito de paletas, incluido un almacén de estantes para el curado de los elementos de hormigón listos, fue suministrado por la empresa Vollert Anlagenbau. Una paleta de encofrado rellena de hormigón pesa hasta 22 toneladas y requiere una planta con las dimensiones adecuadas.

El ordenador de control central de Unitechnik suministra a las estaciones de trabajo los datos de fabricación y coordina los procesos automáticos de la planta de producción. El ordenador de control, dependiendo de la ubicación en la obra, controla el tiempo del curado en el almacén de estantes caliente y la secuencia de extracción de los elementos curados. Las



Con las enormes dimensiones de la nave es posible hacerse una idea de la capacidad de producción que se va a alcanzar en esta planta



Más adelante, en la nueva fábrica se producirán al mes alrededor de 110.000 m² de paneles para paredes

paredes se desencofran al día siguiente, se trasladan inmediatamente a la obra y allí se montan.

“Con la planta de producción combinamos las ventajas de la técnica de las máquinas alemanas con las posibilidades del mercado tailandés”, señala Hermann Weckenmann, director de la empresa

Weckenmann Anlagentechnik. “El trabajo de colaboración entre constructores de plantas, líderes en el sector técnico, y un inversor con miras de futuro es un ejemplo a escala mundial para la construcción de plantas similares.”

Con la nueva planta de prefabricados se puede cubrir la creciente demanda de

viviendas de alta calidad, con atractivo estético y, sin embargo, asequibles. Gracias a esta planta, que en alguno de los próximos números de PHI se describirá con más detalle, su gestor, Preuksa Real Estate, se va a convertir en el segundo proveedor de viviendas de Tailandia.

Más información:



Weckenmann Anlagentechnik
GmbH & Co KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, ALEMANIA
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.de



Vollert GmbH + Co. KG Anlagenbau
Stadtseestraße 12
74189 Weinsberg, ALEMANIA
T +49 7134 520
F +49 7134 52203
info@vollert.de
www.vollert.de



Unitechnik Cieplik & Poppek AG
Fritz-Kotz-Straße 14
51674 Wiehl-Bomig, ALEMANIA
T +49 2261 9870
F +49 2261 987510
info@unitechnik.com
www.unitechnik.com



Christian Prilhofer Consulting
Pommernstraße 17
83395 Freilassing, ALEMANIA
T +49 8654 69080
F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com
www.prilhofer.com

Perfiles de apriete biselados de gran elasticidad para tableros y chapas de encofrado

Perfiles de apriete biselados de materiales sintéticos resistentes a los agentes desmoldantes, de calidad normal y también resistentes al calor para encofrados calentados. Se pueden emplear con tableros de encofrado de 21 mm y chapas de encofrado de 5-8 mm. Por encargo se fabrican perfiles especiales para requisitos específicos. Sus extraordinarias propiedades de estanqueidad, gracias a la forma especial y a la elevada elasticidad duradera, impiden de forma segura que el hormigón se filtre. El material es muy elástico, resistente a rotura y está diseñado para que las juntas de los encofrados sean impermeables de modo que aumente la calidad de las piezas prefabricadas de hormigón.



Ejemplo: Perfil de apriete biselado para tableros de encofrado de 21 mm

