

Новое производство в Сеуле, Корея

Новый завод Samsung для производства пустотных железобетонных панелей

В 2011 году компания Samsung C&T Cooperation приняла решение об усилении и расширении производства сборных бетонных изделий. Команда проектировщиков принялась за дело. На первом этапе был изучен мировой рынок сборных ЖБИ и оборудования для их производства. Затем в начале 2011 года компания обратилась в фирму Prilhofer Consulting за консультациями по поводу развития существующего производства и планирования нового завода. Проверили работу старого завода и составили рекомендации по модернизации предприятия. После этого приступили ко второму этапу проекта – расчету и строительству завода на новом месте для производства преднапряженных пустотных панелей.



Производственное здание Samsung: внешняя облицовка выполнена из пустотелых бетонных панелей

■ Жан Пьер Галиади,
Nordimpianti, Италия
Кристиан Прилхофер,
Prilhofer Consulting, Германия ■

В мае 2011 года был проведен анализ осуществимости и подготовлена тендерная документация по проекту. К участию в тендере были приглашены семь компаний. Победителями стали Nordimpianti System и Marcantonini из Италии.

Заказы были размещены в августе 2011 года. Одновременно проводилась работа по покупке земель для нового завода. Строительство производственного помещения и дозаторной установки началось в октябре 2011. В это же время на старом заводе Samsung приступили к производству железобетонных элементов для здания нового предприятия.

Производственное помещение было полностью выполнено из сборных ЖБИ.

Конструктивные элементы, такие как колонны, балки, элементы кровли, были произведены на заводе №1. Пустотелые плиты для облицовки поверхности были изготовлены в тестовом режиме на новом предприятии. Дозаторная установка была куплена у корейской компании Spresso.

Система распределения бетона была поставлена компанией Marcantonini и включала бадью объемом 2 м³.



Фасады из сборного железобетона



Новое помещение цеха для производства пустотных панелей на заводе №2



Кюбель от Marcantonini



Линия по производству пустотной продукции

с бетоноукладчиком, следующими за формовочной машиной вдоль стана. Бетоноукладчик также может снабжать энергией формовочную машину, поднимать и возвращать ее в конец другой линии без привлечения мостового крана.

Первые элементы были отлиты в середине января 2012 года, а регулярное производство началось с февраля 2012. 20 апреля состоялась официальная церемония открытия нового завода №2.

Исполнительный вице-президент подразделения жилищного строительства компании Samsung C & T г-н Бай Донгки провел эту церемонию вместе с заместителем мэра города Чунгджи г-ном Пил-Су Сином, г-ном Бок Рае Парком, генеральным директором строительной компании Lata, выполнившей возведение



Новый экструдер Nordimpianti EVO



Структурные матрицы

Для всех областей строительства с применением бетона.

Хотите придать вашему бетону форму с определённой поверхностью?

Нет ничего проще!

Мы поможем Вам привести Вашу идею в исполнение.

Закажите у нас актуальный RECKLI-Каталог который содержит около 250 различных примеров стандартных форм изготавливаемых нашей фирмой

Выберите желаемую форму и сообщите нам Ваш выбор по электронной почте:

design@reckli.com

Вы можете также ознакомиться с нашим ассортиментом в интернете по адресу:

www.reckli.com

RECKLI®

DESIGN YOUR CONCRETE

RECKLI GmbH

Eschstraße 30 · 44629 Herne · Germany

Telefon +49 2323 1706-0

Telefax +49 2323 1706-50

info@reckli.com · www.reckli.com





Многоугольная пила Saw 500 AM



Линия транспортировки пустотной продукции

производственного помещения, г-ном Жан-Пьер Галиарди из компании Nordimpianti и г-ном Кристианом Прилхофером из Prilhofer Consulting.

Завод в настоящий момент укомплектован следующим образом: производство новой пустотной продукции размещено в двух цехах с шестью 150-метровыми стендами. Оба цеха оснащены линиями подачи бетона, которые автоматически подают бетон в формирующие машины по всей длине стендов.

Посетив несколько различных заводов по производству пустотной продукции, специалисты Samsung пришли к выводу о том, что для их нужд лучше всего подойдет экструдер Nordimpianti EVO.

Основанием для выбора послужили отличные рабочие характеристики этой системы. В Samsung C&T, перед принятием окончательного решения, было проведено обширное исследование существующих на международном рынке предложений. Выбор пал на формовочную машину с низкими эксплуатационными расходами, способную при этом производить высококачественную продукцию.

Экструдер имеет 2 блока, которые могут быть адаптированы к различным формам для производства пустотных панелей 150-180-200-265-320-360-400 и высотой 500 мм.

Для нарезки панелей была куплена универсальная многоугольная пила Nordimpianti 500 AM, способная нарезать элементы высотой до 520 мм под любым углом, включая продольную резку.

Для манипуляции готовыми элементами используется полностью регулируемая грузоподъемная стрела от Nordimpianti, поднимающая элементы до 16 м длиной. После подъема элементов из формы они загружаются в транспортные вагонетки, тоже поставленные компанией Nordimpianti. Размер вагонеток увеличен в два раза, что позволяет транспортировать на склад за один раз больше бетонных элементов.

После того как бетонные элементы извлечены из форм, многофункциональная очищающая остановка Nordimpianti приступает к подготовке стенда к следующему циклу: очистке, укладке стальных тросов, распылению смазки.

Компания Samsung C&T выбрала систему преднапряжения, в которой натягивается каждый отдельный трос. Это позволяет обеспечить одинаковое напряжение в каждом тросе и, в конечном счете, производить продукцию наивысшего качества. «Качество для Samsung C&T – это не просто брошенное слово, это дух компании, который отражен в ее девизе «нет дефектов – только идеальный продукт».

Nordimpianti также поставила плоттер, который по беспроводной связи загружает схему расположения элементов из программы и точно отмеряет линии отреза и коды элементов. Сверлильная установка от Nordimpianti используется для выполнения отверстий в свежем бетоне. Эти отверстия также размечены плоттером на поверхности пустотелой плиты.

Сами стенды выполнены из стали с верхней пластиной толщиной 10 мм. Стенды от компании Nordimpianti имеют скошенный край, отделенный от рельсового пути, по которому движется формовочная машина. Между боковым краем стенда и направляющей рельсой есть



Многофункциональный очиститель станка



Примеры исполнения пустот



Why Nordimpianti

Компания Nordimpianti является одним из важнейших поставщиков установок и комплексных заводов под ключ для производства преднапряжённых железобетонных изделий.

Формовочные установки Nordimpianti (Слипформер и Экструдер) позволяют производить широкий спектр изделий, таких как: пустотные плиты перекрытия и стеновые панели, тавровые балки, перемычки, ребристые плиты, пустотные плиты высотой до 1м, U - образные панели и т.д. для того, чтобы удовлетворить потребности всех клиентов.

Nordimpianti работает в этой области более 40 лет и всегда помогает своим клиентам сделать правильный и лучший выбор.

Экструдер и Слипформер

САМЫЕ ЛУЧШИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ





Полный ассортимент пустотной железобетонной продукции



Вручение памятной таблички

канал, в который стекает вода, подаваемая для охлаждения пилы на этапе резки. Это избавляет работников от тяжелой работы по очистке пола между стендами.

Другой важный аспект эффективного производства пустотных железобетонных изделий – это выдержка элементов. Для этого этапа работ компания Nordimpianti спроектировала и поставила автономное оборудование. Циклы выдержки продукции для каждого стенда могут программироваться индивидуально с указанием точной температуры и времени.

Такое внимание к деталям, демонстрируемое компанией Nordimpianti, не могло остаться незамеченным специалистами Samsung C&T, которые поставили перед собой задачу создания самого лучшего в мире производства пустотной железобетонной продукции.

Цех №2 уже построен и сможет вместить еще 6 стендов с теми же характеристиками, что и первый цех. Компания Samsung C&T планирует увеличить выпуск пустотной продукции с особым

упором на производство стеновых панелей. Для такого типа продукции Samsung C&T намерена использовать слипформер Nordimpianti, широко известный в Европе.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Samsung C&T Chungju PC Plant
942-3, Yongtan-dong, Chungju-si, Korea
380-250 Republik Korea
www.secc.co.kr



NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
Zona Industriale Chieti Scalo
66100 Chieti (CH), Italien
T +39 871 540222 · F +39 871 562408
info@nordimpianti.com · www.nordimpianti.com



MARCANTONINI S.R.L.
Via Perugia 101
06080 Bettona, PG, Italien
T +39 075 988551 · F +39 075 9885533
mail@marcantonini.com · www.marcantonini.com
www.mobilemcm.com



Phillip A. Tabone International
Geschäftsstelle Dubai
T +971 43197455 · F +971 43303365
dubai.office@patabone.com · info@patabone.com
www.concretemiddleeast.com



Prilhofer Consulting
Muenchener Str. 1
83395 Freilassing, Deutschland
T +49 8654 69080 · F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com · www.prilhofer.com



Разрезание ленточки



Церемония открытия завода Samsung №2